



充填設備機器構成

| | | | | | |
|---|--------------|----|---|----------------|----|
| ① | 製函機 | 1台 | ⑦ | NGケース私出コンベヤ | 1台 |
| ② | 空ケース搬送コンベヤ | 1台 | ⑧ | 封函機 | 1台 |
| ③ | 箱詰め部コンベヤ | 1台 | ⑨ | PCコーダ部コンベヤ | 1台 |
| ④ | BIB充填機(全自動型) | 1台 | ⑩ | 実ケース私出コンベヤ | 1台 |
| ⑤ | 実ケース搬送コンベヤ | 2台 | ⑪ | CIP用熱水製造兼無菌ろ過器 | 1台 |
| ⑥ | ウェイトチェッカー | 1台 | ⑫ | クリーンブース | 1台 |

工場設置計画面積
160 平方メートル(約49坪)

能力：500袋/時

| 日付 | 製図 | 設計 | 検図 | 承認 | 顧客名称 | |
|--|-----|----|----|----|------|---------------------------|
| 2011-04-13 | 小野寺 | | | | | |
| テクノス株式会社 <small>尺度 1/50 A3</small> | | | | | 名称 | 全自動型ミネラルウォーターBIB充填プラント平面図 |
| | | | | | 図番 | No.2011-0413AH |
| | | | | | 改訂番号 | |