



非加熱無菌充填工場建屋仕様

A. 工場全体をゾーニング化

- ① 製品倉庫・ダンボール倉庫 一般環境
- ② 空ボトル倉庫(プリフォーム) 100,000
- ③ ボトル成形室 100,000
- ④ クリーンルームクラス 1,000
- ⑤ クリーンブースクラス 100

B. 防音工事

ボトル成形室・高圧コンプレッサー室

C. 静電気対策工事

ボトル成形室・空ボトル倉庫(プリフォーム)

D. 防虫工事

屋外 及び 屋内各所

生産能力

3000BPH at 2L
6000BPH at 0.5L
28φシングルピースキャップ使用

計画面積

1階 : 1716m² (約520坪)
2階 : 317m² (約96坪)

日付	製図	設計	検図	承認	顧客名称		
	小野寺						
					尺度	名称	
					1/100	非加熱無菌充填プラント	
					図番	1/100 (A1) 1/200 (A3)	改訂番号
						TEC-YB-08-401	