



非加熱無菌充填工場建屋仕様

- A. 工場全体をゾーニング化
- ① 包装室・ダンボール倉庫 200,000
 - ② プリフォーム成形室 100,000
 - ③ 原料倉庫 100,000
 - ④ プリフォーム倉庫 100,000
 - ⑤ ボトル成形室 100,000
 - ⑥ クリーンルームクラス 1,000
 - ⑦ クリーンブースクラス 100
- B. 防音工事
 ボトル成形室・高圧コンプレッサー室
- C. 静電気対策工事
 プリフォーム成形室、ボトル成形室・プリフォーム倉庫
- D. 防虫工事
 屋外及び屋内各所

固定棚、移動棚設置数
 固定棚 16unit 移動棚 48unit
 合計 64unit
 (パレット収容数2plx3段=6pl/unit)
 パレット総収容数 6x64=384pl
 ケース総収容数 384plx60=23,040ケース
 23,040ケース/625ケース/時間 = 36時間分

No	Description
1	Bottle Making Machine
2	High Compressor
3	Chiller/Controller
4	Bottle Conveyor
5	Leak Tester
6	1st Rinsers
7	2nd Rinsers
8	Aseptic Filler/Capper
9	Clean Booth (Class100)
10	Cap Sterilizer
11	Shrink Labeler, Shrink Tunnel
12	IJP Inspector
13	Bottle Inspector
14	Carton Former
15	Case Packer
16	Weight Checker
17	Carton Sealer
18	Palletizer
19	Stretch Machine
20	Air Shower Room
21	Clean Room (Class1000)
22	Water Treatment Room
23	Preform Molding Machine (Husky)
24	Resin Dryer
25	Mold Dehumidifier
26	Chiller For Mold
27	PreForm Stocker
28	Loader
29	Resin Tank
30	Compressor
31	Cooling Tower

計画面積
 1階 2295m² (約696坪)
 2階 約512m² (約155坪)
 (下屋部分不含)

Product Speed
 150 BPM at 2.0L
 300 BPM at 0.5L

日付	製図	設計	検図	承認	顧客名称	非加熱無菌充填プラント	
2010/06/16	KO	KO	小野寺				
テクノス株式会社					尺度	名称	Aseptic Bottling Plant Layout
					1/120	図番	LS-00015
						改訂番号	00