



- ### 非加熱無菌充填工場建屋仕様
- A. 工場全体をゾーニング化**
- ① 包装室 75x 200.000
 - ② プリフォーム成形室 75x 100.000
 - ③ 原料倉庫 75x 100.000
 - ④ プリフォーム倉庫 75x 100.000
 - ⑤ ボトル成形室 75x 100.000
 - ⑥ クリーンルーム 75x 1.000
 - ⑦ クリーンブース 75x 100
- B. 防音工事**
 ボトル成形室、高圧コンプレッサー室
- C. 静電気対策工事**
 プリフォーム成形室、プリフォーム倉庫
 ボトル成形室
- D. 防虫対策工事**
 屋外及び屋内各所

No	Description
①	Bottle Making Machine
②	High Compressor
③	Chiller/Controller
④	Bottle Conveyor
⑤	Leak Tester
⑥	1st Rinsers
⑦	2nd Rinsers
⑧	Aseptic Filler/Capper
⑨	Clean Booth (Class100)
⑩	Cap Sterilizer
⑪	Shrink Labeler, Shrink Tunnel
⑫	IJP Inspector
⑬	Bottle Inspector
⑭	Carton Former
⑮	Case Packer
⑯	Weight Checker
⑰	Carton Sealer
⑱	Palletizer
⑲	Stretch Machine
⑳	Air Shower Room
㉑	Clean Room (Class1000)
㉒	Water Treatment Room
㉓	Preform Molding Machine (Husky)
㉔	Resin Dryer
㉕	Mold Dehumidifier
㉖	Chiller For Mold
㉗	PreForm Stacker
㉘	Loader
㉙	Resin Tank
㉚	Compressor
㉛	Cooling Tower

製品倉庫 固定棚、移動棚設置数

固定棚 20unit 移動棚 100unit
 合計 120unit

(パレット収容数2plx3段=6pl/unit)

パレット総収容数 6x120=720pl
 ケース総収容数 720plx60=43.200ヶ
 43.200ヶ/750ヶ/h = 58時間分

計画面積
 1階 2750m² (約833坪)
 2階 約512m² (約155坪)
 (下層部分不含)

Product Speed
 150 BPM at 2.0L
 300 BPM at 0.5L

日付	製図	設計	検図	承認	顧客名称			
2010/10/29	KO	KO	小野寺		非加熱無菌充填プラント			
					尺度	名称	Aseptic Bottling Plant Layout	
					1/140	図番	LS-00020	改訂番号