



- ### 非加熱無菌充填工場建屋仕様
- A. 工場全体をゾーニング化**
- ① 包装室 75x 200.000
 - ② プリフォーム倉庫 75x 100.000
 - ③ ボトル成形室 75x 100.000
 - ④ 殺菌リッパ室 75x 10.000
 - ⑤ クリーンルーム 75x 1.000
 - ⑥ クリーンブース 75x 100
- B. 防音工事**
 ボトル成形室, 高圧コンプレッサー室
- C. 静電気対策工事**
 プリフォーム成形室, プリフォーム倉庫
 ボトル成形室
- D. 防虫対策工事**
 屋外及び屋内各所

| No | Description |
|----|---------------------------------|
| 1 | Bottle Making Machine |
| 2 | High Compressor |
| 3 | Chiller/Controller |
| 4 | Bottle Conveor |
| 5 | Leak Tester |
| 6 | 1st Rinser |
| 7 | Aseptic Rinser/Filler/Capper |
| 8 | Clean Booth (Class100) |
| 9 | Cap Sterilizer |
| 10 | Shrink Labeler, Shrink Tunnel |
| 11 | IJP Inspector |
| 12 | Bottle Inspector |
| 13 | Carton Former |
| 14 | Case Packer |
| 15 | Weight Checker |
| 16 | Carton Sealer |
| 17 | Palletizer |
| 18 | Stretch Machine |
| 19 | Air Shower Room |
| 20 | Clean Room (Class1.000) |
| 21 | Rinser Room (Class10.000) |
| 22 | Water Treatment Room |
| 23 | PreForm Molding Machine (Husky) |
| 24 | Resin Dryer |
| 25 | Mold Dehumidifier |
| 26 | Chiller For Mold |
| 27 | PreForm Stacker |
| 28 | Loader |
| 29 | Resin Tank |
| 30 | Compressor |
| 31 | Cooling Tower |

製品倉庫 固定棚、移動棚設置数

固定棚 24unit 移動棚 96unit
 合計 120unit
 (パレット収容数2plx3段=6pl/unit)

パレット総収容数 6x120=720pl
 ケース総収容数 720plx60=43.200ヶ
 43.200ヶ/750ヶ/時/h r = 58時間分

計画面積
 1階 2475m² (約750坪)
 2階 約512m² (約155坪)
 (下屋部分不含)

Product Speed
 150 BPM at 2.0L
 300 BPM at 0.5L

| | | | | | | | | |
|-----------|----|----|-----|----|-------------|-------------------------------|------|----|
| 日付 | 製図 | 設計 | 検図 | 承認 | 顧客名称 | | | |
| 2010/11/6 | KO | KO | 小野寺 | | 非加熱無菌充填プラント | | | |
| | | | | | 名称 | Aseptic Bottling Plant Layout | | |
| | | | | | 図番 | LS-00022 | 改訂番号 | 00 |