



No	Description
1	Bottle Making Machine (SBO 08/10)
2	High Compressor
3	Chiller/Controller
4	Bottle Conveyor
5	Leak Tester
6	1st Rinsler (40V)
7	2nd Rinsler (40V)
8	Aseptic Filler/Capper (24-8)
9	Clean Booth (Class100)
10	Cap Sterilizer
11	Shrink Labeler, Shrink Tunnel
12	I/P Inspector
13	Bottle Inspector
14	Carton Former
15	Case Packer
16	Weight Checker
17	Carton Sealer
18	Palletizer
19	Stretch Machine
20	Air Shower Room
21	Clean Room (Class1000)
22	Water Treatment Room
23	Preform Holding Machine (Husky)
24	Resin Dryer
25	Mold Dehumidifier
26	Chiller For Mold
27	Preform Stacker
28	Loader
29	Resin Tank
30	Compressor
31	Cooling Tower

製品倉庫 固定棚・移動棚 設置数

固定棚 211ユニット 移動棚 100ユニット
合計311ユニット

(パレット収容数 2p1X3段積=6p1/1ユニット)

棚のパレット収容数

6パレットX121ユニット=726パレット

ケース収容数

2L: 726p1X64ヶ=46464ヶ

46464ヶ/1000ヶ=46時間分

0.5L: 726p1X60ヶ=43560ヶ

43560ヶ/500ヶ=87時間分

非加熱無菌充填工場建屋仕様

A. 工場全体をゾーニング化

- ① 包装室、製品倉庫 727 200,000
- ② プリフォーム成形室 727 100,000
- ③ 原料倉庫 727 100,000
- ④ プリフォーム倉庫 727 100,000
- ⑤ ボトル成形室 727 100,000
- ⑥ クリーンルーム 727 1,000
- ⑦ クリーンブース 727 100

B. 防音工事

ボトル成形室、高圧コンプレッサー室

C. 静電気対策工事

プリフォーム成形室、プリフォーム倉庫
ボトル成形室

D. 防虫対策工事

屋外及び屋内各所

計画面積
1階 2700㎡ (約818坪)
2階 約300㎡ (91坪)
(下層部分不含)

Product Speed

6,000BPH at 2L
(6,000/6=1,000ヶ/1/時)
12,000BPH at 0.5L
(12,000/24=500ヶ/1/時)

日付	製図	設計	検図	承認	顧客名称	非加熱無菌充填プラント		
2011/05/10	KO	KO	小野寺		名称	Aseptic Bottling Plant Layout		
テクノス株式会社					図番	LS-00044	改訂番号	01
					尺度	1/150		